

Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen				DR-F RPR 30					
Normbezeichnungen		EN ISO 17632-A : T46 2 Z P M 1 H5 AWS/ASME-A5.36 : E81T1-WGMH4							
Eigenschaften/ Anwendungen		Röhrenförmiger, nickellegierter rutiler Fülldraht zum Schweißen von wetterfesten Bau- und Sonderstählen. Erhöhte Korrosionsbeständigkeit an Luft durch den Kupferanteil.							
Drahtanalyse (Richtwerte)		C 0,050	Si 0,400	Mn 1,200	P 0,025 Cu 0,400	S 0,025	Ni 1,200		
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes		Schutzgas M 2 Streckgrenze Re >460 MPa Zugfestigkeit Rm >530 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 20 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 47 J bei -20 °C							
Schutzgase		M 2 nach EN ISO 14175							
Zulassungen									
Ausbringung		> 85 %							
Stromart/Polung Schweißpositionen		DC (=) + PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4F, 4G, 3G, 3G nach ASME IX							
Empfohlene Arbeitsparameter		Abmessung:	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,40	mm
		Spannung:	21-34	22-35	23-36	23-37	25-38	30-40	V
		Stromstärke:	160-270	190-320	200-350	210-380	230-400	350-450	A
Werkstoffe		siehe Produktinformation							
Lieferformen		Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344 Durchmesser in mm: 1,00 - 1,20 - 1,40 - 1,60 - 2,00 - 2,40							
Statistische Warennummer: 83112000									

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)